## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-234356

(43) Date of publication of application: 08.09.1998

(51)Int.CI.

C12N 1/14

(21)Application number: 09-046565

(71)Applicant: KOSEI SANGYO KK

(22)Date of filing:

28.02.1997

(72)Inventor: KANO TATSUO

**NAKAMURA MASAHIKO** 

## (54) PRODUCTION OF MALTED RICE CONTAINING KOJIC ACID

## (57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method for producing malted rice containing kojic acid capable of synergistically exhibiting effects of kojic acid and malted rice, inhibiting a fungus such as Aspergillus oryjae in the malted rice from decomposing kojic acid, being present for many hours and showing its effects, by including kojic acid having antimicrobial properties and skin lightening effects and malted rice having moisture retaining effects and clearing effects on skin. SOLUTION: Malted rice in which kojic acid remains is obtained by heating malted rice at 40–100° C for 1–60 minutes. The heating temperature and the heating time in the operation are preferably set in a region encompassed by lines shown by equations log Y=log 1.83+4×log e-3.81×e-2×X, log Y=log 32-1.51×10-2×X, Y=1.45X+115, X=40 and Y=120 when the heating temperature is plotted in the X-axis and the heating time in the Y-axis. The malted rice is also obtained by adding kojic acid to a hot aqueous solution of a network compound such as agar or a cyclic compound such as cyclodextrin and adding malted rice to the hot aqueous solution.

## **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-234356

(43)公開日 平成10年(1998)9月8日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号

FΙ

C12N 1/14

101

C12N 1/14 .

101

## 審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 6 頁)

(21)出願番号

特願平9-46565

(22)出願日

平成9年(1997)2月28日

(71)出願人 391005684

厚生產業株式会社

岐阜県安八郡神戸町大字丈六道49番地の2

(72)発明者 加納 達夫

岐阜県安八郡神戸町大字丈六道49の2 厚

生産業株式会社内

(72)発明者 中村 雅彦

岐阜県安八郡神戸町大字丈六道49の2 厚

生産業株式会社内

(74)代理人 弁理士 恩田 博宜

## (54) 【発明の名称】 麹酸を含有する米麹の製造方法

## (57)【要約】

【課題】 抗菌性や美白効果を有する麹酸と保湿効果や肌のクリアリング効果を有する米麹を共存させ、麹酸と米麹の効果を相乗的に発揮させることができ、かつ麹酸が米麹中の麹菌などの微生物に分解されるのを抑制でき、長時間にわたり存在してその機能を発揮できる麹酸を含有する米麹の製造方法を提供する。

【解決手段】 麹酸が残存する米麹は、米麹を40~100℃加熱温度条件下で1~60分間加熱することにより得られる。この加熱温度と加熱時間は、加熱温度をX軸、加熱時間をY軸とした場合、log Y=log 1.83+4×log e-3.81×e-²×X、log Y=log 32-1.51×e-²×X、Y=1.45X+115、X=40、Y=120で囲まれる領域により設定されるものが望ましい。また、寒天などの網目状化合物又はシクロデキストリンなどの環状化合物の加熱水溶液に麹酸を添加し、それを米麹に添加することによっても得られる。

(2)

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 麹酸を含有する米麹を加熱温度条件下で 所定の加熱時間保持することにより、所定量の麹酸を残 存させることを特徴とする麹酸を含有する米麹の製造方 法。

【請求項2】 前記加熱温度条件は40~100℃であり、加熱時間は1~60分である請求項1に記載の麹酸を含有する米麹の製造方法。

【請求項3】 前記加熱温度条件と加熱時間は、加熱温度をX軸、加熱時間をY軸とした場合、 $\log Y = \log 1$ .  $83+4\times\log e - 3$ .  $81\times e^{-2}\times X$ 、 $\log Y = \log 32-1$ .  $51\times e^{-2}\times X$ 、Y=1. 45X+115、X=40、Y=120 で囲まれる領域により設定されるものである請求項1に記載の麹酸を含有する米麹の製造方法。

【請求項4】 網目状化合物又は環状化合物の加熱水溶液に麹酸を添加し、それを米麹に添加することを特徴とする麹酸を含有する米麹の製造方法。

【請求項5】 前記網目状化合物は寒天であり、環状化 合物はシクロデキストリンである請求項4に記載の麹酸 20 を含有する米麹の製造方法。

## 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、例えば化粧品としての美白剤あるいは食品に対する抗菌剤や色彩保持剤などとして用いられる麹酸を含有する米麹の製造方法に関するものである。さらに詳しくは、米麹に麹酸を含浸させる場合に、米麹により麹酸が分解されるのを抑制できる麹酸を含有する米麹の製造方法に関するものである。

### [0002]

【従来の技術】麹酸は下記の構造式(1)で表され、分子式C。H。O。、分子量142.11の環状化合物である。この麹酸は白から淡黄色の結晶性粉末で無臭であり、抗菌性を有することが知られているが、官能基が置換されると種々の性質を有することが知られている。

[0003]

【化1】

用いるとグルコースから50~60%の高収率で醗酵生産されることが報告されている。この麹酸は光に対して不安定であるが、アスコルビン酸などで安定化され、取扱い性においても問題がない。

【0004】とのような化学的性質を有する麹酸は、皮腐の美白効果により化粧品などに使用されたり、抗菌作用により日持ち向上剤として生めんや餃子の皮などから魚肉、畜肉にまで使用されてきた。特に、麹酸は化粧品ではメラニン色素形成阻害剤として、最近問題となっているしみ、そばかすの発生を防止できることが知られている。その他にも油脂の酸化防止、生鮮物の鮮度保持、肉類の退色防止、甲殼類の黒変防止などに用いられている。加えて、アイスクリーム、ケーキ、ブリン、粉末果汁飲料などに甘い香気を付与する香気増進物質であるマルトールの製造にもスターター基質として使用されている。

【0005】とのように、麹酸は現在様々な用途に利用されているが、従来は清酒の製造において麹中に麹酸が含まれていると変色、着色の原因となり、醸造業ではあまり好まれてはいなかった。元々、麹菌は微生物ということもあって研究技術の発展とともに変異処理によって遺伝育種が可能になり、目的とする麹菌の取得が容易になった。従って、麹酸が生成せず、製品の変色、着色を引き起こさない麹菌の育種がなされ、現在では工業用の通常の麹菌からは麹酸をはじめ変色、着色性物質は全く生成しないものになってきている。極少数の菌株で麹酸を生成するものもあるが、これは固体培養による麹としてではなく、液体培養で麹酸が生成されるものが多く、固体培養に使用すると米麹が褐変してしまい、取扱い性の点で容易ではない。

### [0006]

【発明が解決しようとする課題】ところが、この麹酸の 抗菌性や美白効果をはじめとする様々な生理作用と、米 麹がもつ酵素をはじめとする諸因子の生理作用は、製 剤、化粧品、食品の各業界でいずれも現在注目されてき ている。このため、昔の麹のように麹酸を含み、それぞ れの特性を併せもった米麹を製造することにより、種々 の製品への利用を可能にすることが考えられる。

【0007】例えば、化粧品、入浴剤に利用することに 40 よって、麹酸の美白効果と、米麹による皮膚の保湿(温 浴)効果、米麹が引き起こす角質層の分解により肌を白 く、すべすべにするクリアリング効果などが考えられ る。また、食品において、特に漬物、肉類においては麹 に漬け込むことによる熟成効果と、麹酸による鮮度、色 彩保持効果を併せもった製品ができるものと考えられ る。。

【0008】しかしながら、単なる固体培養による麹では麹菌から麹酸はほとんど生成されず、米麹に麹酸を含浸させても米麹中の麹菌が短時間で麹酸を分解してしまうという問題があった。

【0009】との発明は、このような従来技術に存在す る問題に着目してなされたものである。その目的とする ところは、抗菌性や美白効果などを有する麹酸と保湿効。 果や肌のクリアリング効果などを有する米麹を共存さ せ、麹酸と米麹の効果を相乗的に発揮させることができ るとともに、麹酸が米麹中の麹菌などの微生物に分解さ れるのを抑制でき、長時間にわたり存在してその機能を 発揮できる麹酸を含有する米麹の製造方法を提供すると とにある。

## [0010]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するた めに、請求項1に記載の発明の麹酸を含有する米麹の製 造方法は、麹酸を含有する米麹を加熱温度条件下で所定 の加熱時間保持することにより、所定量の麹酸を残存さ せるものである。

【0011】請求項2に記載の発明の麹酸を含有する米 | 麹の製造方法は、請求項1に記載の発明において、前記 」加熱温度条件は40~100℃であり、加熱時間は1~ 60分である。

【0012】請求項3に記載の発明の麹酸を含有する米 20 麹の製造方法は、請求項1 に記載の発明において、前記 」:加熱温度条件と加熱時間は、加熱温度をX軸、加熱時間 をY軸とした場合、log Y=log 1.83+4×log e  $-3.81 \times e^{-3} \times X$ ,  $\log Y = \log 32 - 1.51 \times e^{-3}$  $e^{-1} \times X$ , Y=1. 45X+115, X=40, Y=1 20で囲まれる領域により設定されるものである。

【0013】請求項4に記載の発明の麹酸を含有する米 麹の製造方法は、網目状化合物又は環状化合物の加熱水 溶液に麹酸を添加し、それを米麹に添加するものであ 方法は、請求項4に記載の発明において、前記網目状化 合物は寒天であり、環状化合物はシクロデキストリンで ある。

#### [0014]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施形態につい て詳細に説明する。所定量の麹酸が残存する米麹は、麹 酸を含有する米麹を加熱温度条件下で所定の加熱時間保 持することにより製造される。

【0015】米麹は主としてアスペルギルス (Aspergi) lus)属などの糸状菌を蒸米に成育させたもので、一般に 40 人体に対して無害のものである。この米麹は、皮膚の保 湿(温浴)効果、米麹が引き起こす角質層の分解により 肌を白く、すべすべにするクリアリング効果などを有す る。

【0016】また、米麹は、アミラーゼ(糖化酵素)な どの糖化酵素作用、さらにはプロテアーゼ(蛋白質分解 酵素)、リバーゼ(脂肪分解酵素)などの酵素作用を有 するとともに、それらの相乗的作用をも有する。なお、 アミラーゼにはαーアミラーゼ、グルコアミラーゼ及び **β-アミラーゼがある。** 

【0017】前記加熱温度条件は40~100℃である ことが好ましく、加熱保持時間は1~60分であること が好ましい。加熱温度が40℃又は加熱保持時間が1分 未満では、加熱の効果が少なく、麹菌により麹酸が分解 されやすくなる。逆に、加熱温度が100℃又は加熱保 持時間が60分を越えると、加熱条件が過酷になって麹 酸の残存量が低下すると同時に、米麹の機能も失われ

【0018】加熱温度条件と所定の加熱時間は、加熱温 10 度をX軸、加熱時間をY軸とした場合、log Y=log 1.  $83 + 4 \times \log e - 3$ .  $81 \times e^{-2} \times X$ ,  $\log Y =$  $\log 32 - 1.51 \times e^{-1} \times X, Y = 1.45X + 11$ 5、X=40、Y=120で囲まれる領域に設定される ものであることが望ましい。

【0019】図3は、加熱温度と加熱時間とを変化させ て、米麹中の麹酸の残存量を測定した多数の実験値より 導かれたもので、加熱温度と加熱時間との関係式を示す 図である。上記の領域は、この図3に斜線で示す範囲で \*\*

【0020】 この領域のうち、さらに、 log Y = log 2  $631.3-3.21\times e^{-2}\times X, Y=60, X=4$ 0、Y=120で囲まれる領域により設定されるもので あることがより望ましい。この望ましい領域は、図3に 網線で示す範囲である。

【0021】また、所定量の麹酸が残存する米麹は、網 目状化合物又は環状化合物の加熱水溶液に麹酸を添加 し、それを米麹に添加することにより製造される。網目 状化合物としては寒天やセルロースが挙げられ、環状化 合物としてはシクロデキストリンが挙げられる。これら る。請求項5に記載の発明の麹酸を含有する米麹の製造 30 の網目状化合物又は環状化合物を用いることにより、米 麹中の麹菌などの微生物による麹酸の分解が抑制され

> 【0022】との場合の加熱水溶液の加熱温度は40~ 70℃の範囲であることが好ましい。40℃未満では寒 天などの網目状化合物や環状化合物が溶解せず、麹酸が 網目内に保持されないため、これらの化合物を添加する 意義がなくなる。逆に、70℃を越えると、米麹中に含 まれる還元糖の影響で得られる米麹が変色しやすくな る。

【0023】以上のように、この実施形態によれば、次 のような効果が発揮される。

実施形態における麹酸を含有する米麹の製造方法に よれば、米麹を所定時間加熱状態におくことにより、麹 酸が米麹中の麹菌などの微生物により分解されるのを抑 制することができ、麹酸を米麹中に長時間にわたり存在 させることができる。

従って、麹酸による抗菌性や美白効果などの効果 と、米麹の保湿効果や肌のクリアリング効果などの効果 をバランス良く、長時間にわたって発揮させることがで 50 きる。

・ 寒天やセルロースなどの網目状化合物やシクロデキ ストリンなどの環状化合物を用いることにより、麹酸が 麹菌などの微生物によって分解されるのを抑制し、米麹 中の麹酸を長時間にわたり存在させることができる。 [0024]

【実施例】以下、実施例及び比較例により、前記実施形 態をさらに具体的に説明する。

(実施例1~20及び比較例1)米麹を下記の表1に示\*

\* すような所定温度で所定時間加熱処理した後、麹酸を 0.02~1重量%の濃度範囲になるように添加した。 その後、4℃で30日間静置保存した。そして、各加熱 処理条件における+麹中の麹酸濃度及び $\alpha$ -アミラーゼ 活性の測定を行った。その結果を表1に示した。 [0025] 【表1】

実施例 又は 比較例	处理条件	残存麹酸濃度 (mg/米麹 1g)	残存α-アミラー ゼ活性 (U/米麹1g)
比較例1	無処理	2. 75	1 9.8
実施例1	40℃、60分	: 3. 26	383
実施例 2	40℃、100分	3. 16	380
実施例3	40℃、120分	3. 03	376
実施例4	50℃、50分	3. 11	299
実施例 5	50℃、80分	3.07	192
実施例 6	50℃、100分	3. 02	0
実施例7	60℃、30分	2. 79	254
実施例8	50℃、40分	3.06	174
実施例9	60℃、60分	3. 17	1 3
<b>実施例10</b>	60℃、100分	3. 16	O
実施例 1-1	70℃、20分	3.09	307
実施例12	70℃、30分	3. 13	203
実施例13	70℃、60分	2.76	0
実施例14	80℃、5分	3. 23	433
実施例15	80℃、30分	3.00	175
実施例16	80℃、60分	2. 86	5
実施例17	90℃、5分	3. 18	3 5 6
実施例18	90℃、10分	2. 76	0
実施例19	100℃、2分	3. <b>2</b> 5	3 9 8
実施例20	100℃、5分	2. 83	0

表1に示したように、所定温度で所定時間加熱処理した 実施例1~20においては、無処理の比較例1に比べ、 かった。なお、α-アミラーゼ活性については、残存麹 酸濃度の増大にともなって発揮される場合と、発揮され ない場合が見られた。

(実施例21~29及び比較例2)シクロデキストリン の種類及び濃度を下記に示すように設定し、室温あるい は60℃の湯浴中にシクロデキストリンを溶解し、そこ へ麹酸を0.02~1重量%の濃度範囲になるように一 定量溶解させた。このシクロデキストリンー麹酸混合液 を米麹へ添加し、米麹中で均一に分散するように良く攪

況を試験した。その結果を図1に示した。なお、図1中 の斜線の棒グラフは残存麹酸濃度(mg/米麹1g)を 残存麹酸濃度が高く、麹酸の分解を抑制できることがわ 40 示し、白抜きの棒グラフは残存アミラーゼ活性(U/米 麹lg)を示す。

【0026】実施例21…α-シクロデキストリン、 0. 05重量%、実施例22…α-シクロデキストリ ン、0.005重量%、実施例23…α-シクロデキス トリン、O. OOO5重量%、実施例24…β-シクロ デキストリン、0.05重量%、実施例25…β-シク ロデキストリン、0.005重量%、実施例26…β-シクロデキストリン、0.0005重量%、実施例27 …ャーシクロデキストリン、0.05重量%、実施例2 拌した。得られた麹酸入りの米麹を用いて麹酸の分解状 50 8…ァーシクロデキストリン、0.005重量%、実施

例29…ァーシクロデキストリン、0.0005重量 %、比較例2…無処理。

【0027】図1に示したように、シクロデキストリンで処理した実施例21~29においては、無処理の比較例2に比べ、残存麹酸濃度が高く、麹酸の分解を抑制できることがわかった。なお、α-アミラーゼ活性については、残存麹酸濃度の増大にともなって発揮された。

(実施例30~33及び比較例3) 実施例30では、前記実施例1と同様にして、40℃、60分の条件で加熱処理を行った。その結果を図2に示した。

【0028】実施例31では、前記実施例4と同様にして、80℃、5分の条件で加熱処理を行った。その結果を図2に示した。実施例32では、寒天が0.001~1重量%になるように、沸騰水中に寒天を溶解し、60℃まで放冷した。そこへ、麹酸を0.02~1重量%の濃度範囲になるように一定量溶解させた。この寒天-麹酸混合液をさらに50℃まで放冷後米麹へ添加し、米麹中で均一に分散するように良く攪拌した。得られた麹酸入りの米麹を用いて麹酸の分解状況を試験した。その結果を図2に示した。

【0029】実施例33では、シクロデキストリンを1×10°~1重量%になるように、室温又は60℃の湯浴中で溶解し、そこへ麹酸を0.02~1重量%の範囲で溶解させる。このシクロデキストリンと麹酸の混合液を米麹に添加し、均一に米麹中に分散するように良く攪拌する。このようにして得られた麹酸入り米麹を用いて麹酸の分解状況を試験した。その結果を図2に示した。なお、図2中の斜線の棒グラフは残存麹酸濃度(mg/米麹1g)を示し、白抜きの棒グラフは残存アミラーゼ活性(U/米麹1g)を示す。

【0030】また、比較例3では、前記比較例1と同様にして、無処理で行った。図2に示したように、実施例30~33では、比較例3に比べ、米麹中の麹酸の残存濃度が高いことがわかった。しかも、α-アミラーゼ活性も安定して存在していた。

【0031】なお、前記実施形態より把握される技術的思想について以下に記載する。・ 前記加熱温度条件と加熱時間は、加熱温度をX軸、加熱時間をY軸とした場合、 $\log Y = \log 2631.3-3.21 \times e^{-2} \times X$ 、Y = 60、X = 40、Y = 120で囲まれる領域により 40設定されるものである請求項1に記載の麹酸を含有する米麹の製造方法。

【0032】とのように構成した場合、請求項1に記載

の発明の効果をより向上させることができる。

・ 前記加熱温度は40~70℃である請求項5に記載の麹酸を含有する米麹の製造方法。

【0033】このように構成した場合、加熱温度を適正 範囲に設定することにより、麹菌などの微生物による麹 酸の分解を効果的に抑制でき、麹酸の残存量を保持する ことができ、α-アミラーゼ活性も維持できる。

[0034]

【発明の効果】との発明は、以上のように構成されているため、次のような効果を奏する。請求項1に記載の発明の麹酸を含有する米麹の製造方法によれば、抗菌性や美白効果などを有する麹酸と保湿効果や肌のクリアリング効果などを有する米麹を共存させて、麹酸と米麹の効果を相乗的に有効に発揮させることができる。しかも、麹酸が米麹中の麹菌などの微生物に分解されるのを抑制でき、長時間にわたり存在してその機能を発揮することができる。

【0035】請求項2に記載の発明の麹酸を含有する米 麹の製造方法によれば、所定の加熱温度の範囲と加熱時 20 間の範囲を設定することにより、請求項1に記載の発明 の効果を確実に発揮させることができる。

【0036】請求項3に記載の発明の麹酸を含有する米 麹の製造方法によれば、加熱温度条件と加熱時間を一定 の領域に設定するととにより、請求項1に記載の発明の 効果をより確実に発揮させることができる。

【0037】請求項4に記載の発明の麹酸を含有する米 麹の製造方法によれば、寒天やセルロースなどの網目状 化合物やシクロデキストリンなどの環状化合物を使用す ることにより、麹酸が麹菌などの微生物によって分解さ 30 れるのを抑制でき、米麹中の麹酸を長時間にわたり存在 させることができる。

【0038】請求項5に記載の発明の麹酸を含有する米 麹の製造方法によれば、網目状化合物として寒天を用 い、環状化合物としてシクロデキストリンを用いること により、請求項4に記載の発明の効果をより確実に発揮 させることができる。

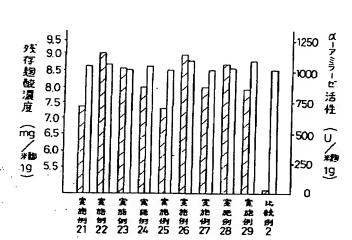
【図面の簡単な説明】

【図1】 残存麹酸濃度と残存 $\alpha$ -アミラーゼ活性の効果を示すグラフ。

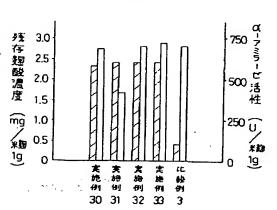
(図2) 同じく残存麹酸濃度と残存αーアミラーゼ活性を示すグラフ。

【図3】 加熱温度と加熱時間との関係を示すグラフ。

【図1】



[図2]



【図3】

